



GOBIERNO DE ZAPOPAN

ORDEN DE COMPRA

NÚMERO OC

202600087

Fecha Impresión:
22/06/2026

DEPENDENCIA: 1003 - DIRECCIÓN DE PROGRAMAS SOCIALES MUNICIPALES

U. RESPONSABLE: 10 - COORDINACION GENERAL DE DESARROLLO ECONOMICO Y COMBATE A LA DESIGUALDAD

PROVEEDOR: PRO06985 - CALZADO ARIFREE, S.A. DE C.V.

CAR120308EG2

PRIVADA MELCHOR OCAMPO 36-

Col.EL VIGÍA

ZAPOPAN, JALISCO, MÉXICO

CP.45140

Tel.3339541272

ENTREGA: PROL. AV. LAURELES #300 COL. TEPEYAC, ZAPOPAN, JAL.

2DO PISO CISZ

CONTACTO : DANIEL LARIOS/ ANDREA CORTÉS

TELÉFONO: 33 38 18 22 00 EXT. 3822/3860

COMENTARIOS: ENLACE DE LA REQUISICIÓN 202501783 CON OC 202501730, QUE PROVIENE DE UN PROCESO DE LICITACION PUBLICA MULTIANUAL REFERENTE A LA ADQUISICIÓN DE "TENIS ESCOLARES PARA PROGRAMA ZAPOPAN PRESENTE", ORDEN DE COMPRA CORRESPONDIENTE AL MONTO RESTANTE DEL TOTAL ADJUDICADO.

NO. REQUISICIÓN: 202600096-00

ESTATUS DE OC: VALIDADA OC

FECHA DE OC: 21/01/2026

SESIÓN DE COMISIÓN: 06 EXTRAORDINARIA 2025

FECHA AUT. COMISIÓN: 22/12/2025

NO. DE CUADRO: E02.06.2025

NO. CONTRATO: N/A

FECHA ENTREGA: 09/02/2026

ENTREGAS PARCIALES SI

RONDA: 1

CANT.	UNIDAD	DESCRIPCIÓN	MARCA	GARANTÍA	P. UNITARIO	IMPORTE
13,671	PAR	TENIS - ESCOLAR PARA NIÑA DE LA TALLA 14 A LA 21	ZAPOPAN	365 DIAS	\$454.10	\$6,208,001.10
15,972	PAR	TENIS - ESCOLAR PARA NIÑA DE LA TALLA 22 A LA 29	ZAPOPAN	365 DIAS	\$473.20	\$7,557,950.40
SUBTOTAL:						\$13,765,951.50
IVA:						\$2,202,552.24
RET 5 al Millar:						\$68,829.76
TOTAL:						\$15,899,673.98

Cantidad con letra:	QUINCE MILLONES OCHOCIENTOS NOVENTA Y NUEVE MIL SEISCIENTOS SETENTA Y TRES PESOS 98/100 M.N.
----------------------------	--