GOBIERNO DE ZAPOPAN

ORDEN DE COMPRA

NÚMERO OC
202600083

Fecha Impresión: 25/11/2026

DEPENDENCIA: 1003 - DIRECCIÓN DE PROGRAMAS SOCIALES MUNICIPALES

U. RESPONSABLE: 10 - COORDINACION GENERAL DE DESARROLLO ECONOMICO Y COMBATE A LA DESIGUALDAD

PROVEEDOR: PRO06997 - PROMO PAPE DE OCCIDENTE, S.A. DE C.V.
PPO150227IG4
PRIVADA IXTEPETE 2196-
Col.MIRAMAR
ZAPOPAN, JALISCO, MÉXICO
CP.45060
Tel.3310280149

ENTREGA: PROL. AV. LAURELES #300 COL. TEPEYAC, ZAPOPAN, JAL. 2DO PISO CISZ

CONTACTO : DANIEL LARIOS/ ANDREA CORTÉS

TELÉFONO: 33 38 18 22 00 EXT. 3822/3860

NO. REQUISICIÓN: 202600090-00

ESTATUS DE OC: VALIDADA OC

FECHA DE OC: 21/01/2026

SESIÓN DE COMISIÓN: SESIÓN 25 ORDINARIA 2025

FECHA AUT. COMISIÓN: 11/12/2025

NO. DE CUADRO: 02.25.2025

NO. CONTRATO: N/A

FECHA ENTREGA: 31/12/2026

ENTREGAS PARCIALES SI

RONDA: 1

COMENTARIOS: ENLACE DE LA REQ. 202501789 CON O.C. 202501722 EN CONJUNTO CON LAS REQUISICIONES 202501785, 202501787 Y 202501788, QUE PROVIENE DE UN PROCESO DE LICITACIÓN PÚBLICA MULTIANUAL REFERENTE A LA ADQUISICIÓN DE PAQUETE DE PANTS PARA EL PROGRAMA ZAPOPAN ¡PRESENTE!", ORDEN DE COMPRA CORRESPONDIENTE AL RESTANTE DEL MONTO TOTAL ADJUDICADO.

CANT.	UNIDAD	DESCRIPCIÓN	MARCA	GARANTÍA	P. UNITARIO	IMPORTE
64,000	PAQUETE	PANTS - INCLUYE PANTALON Y CHAMARRA	N/A	1 AÑO	$364.10	$23,302,400.00
					SUBTOTAL:	$23,302,400.00
					IVA:	$3,728,384.00
					TOTAL:	$27,030,784.00

Cantidad con letra:	VEINTISIETE MILLONES TREINTA MIL SETECIENTOS OCHENTA Y CUATRO PESOS 00/100 M.N.

LA RECEPCIÓN DE LOS BIENES Y/O SERVICIOS SERÁ BAJO LA RESPONSABILIDAD Y ENTERA SATISFACCIÓN DE LA DEPENDENCIA REQUIRIENTE.