



GOBIERNO DE ZAPOPAN

ORDEN DE COMPRA

NÚMERO OC

202600083

Fecha Impresión:
14/06/2026

DEPENDENCIA: 1003 - DIRECCIÓN DE PROGRAMAS SOCIALES MUNICIPALES

U. RESPONSABLE: 10 - COORDINACION GENERAL DE DESARROLLO ECONOMICO Y COMBATE A LA DESIGUALDAD

PROVEEDOR: PRO06997 - PROMO PAPE DE OCCIDENTE, S.A. DE C.V.

PPO150227IG4

PRIVADA IXTEPETE 2196-

Col.MIRAMAR

ZAPOPAN, JALISCO, MÉXICO

CP.45060

Tel.3310280149

ENTREGA: PROL. AV. LAURELES #300 COL. TEPEYAC, ZAPOPAN, JAL.

2DO PISO CISZ

CONTACTO : DANIEL LARIOS/ ANDREA CORTÉS

TELÉFONO: 33 38 18 22 00 EXT. 3822/3860

COMENTARIOS: ENLACE DE LA REQ. 202501789 CON O.C. 202501722 EN CONJUNTO CON LAS REQUISICIONES 202501785, 202501787 Y 202501788, QUE PROVIENE DE UN PROCESO DE LICITACIÓN PÚBLICA MULTIANUAL REFERENTE A LA ADQUISICIÓN DE PAQUETE DE PANTS PARA EL PROGRAMA ZAPOPAN ¡PRESENTE!", ORDEN DE COMPRA CORRESPONDIENTE AL RESTANTE DEL MONTO TOTAL ADJUDICADO.

NO. REQUISICIÓN: 202600090-00

ESTATUS DE OC: VALIDADA OC

FECHA DE OC: 21/01/2026

SESIÓN DE COMISIÓN: SESIÓN 25 ORDINARIA 2025

FECHA AUT. COMISIÓN: 11/12/2025

NO. DE CUADRO: 02.25.2025

NO. CONTRATO: N/A

FECHA ENTREGA: 31/12/2026

ENTREGAS PARCIALES SI

RONDA: 1

CANT.	UNIDAD	DESCRIPCIÓN	MARCA	GARANTÍA	P. UNITARIO	IMPORTE
64,000	PAQUETE	PANTS - INCLUYE PANTALON Y CHAMARRA	N/A	1 AÑO	\$364.10	\$23,302,400.00
SUBTOTAL:						\$23,302,400.00
IVA:						\$3,728,384.00
TOTAL:						\$27,030,784.00

Cantidad con letra:	VEINTISIETE MILLONES TREINTA MIL SETECIENTOS OCHENTA Y CUATRO PESOS 00/100 M.N.
----------------------------	---