GOBIERNO DE ZAPOPAN

ORDEN DE COMPRA

NÚMERO OC
202600084

Fecha Impresión: 25/11/2026

DEPENDENCIA: 1003 - DIRECCIÓN DE PROGRAMAS SOCIALES MUNICIPALES

U. RESPONSABLE: 10 - COORDINACION GENERAL DE DESARROLLO ECONOMICO Y COMBATE A LA DESIGUALDAD

PROVEEDOR: PRO06997 - PROMO PAPE DE OCCIDENTE, S.A. DE C.V.
PPO150227IG4
PRIVADA IXTEPETE 2196-
Col.MIRAMAR
ZAPOPAN, JALISCO, MÉXICO
CP.45060
Tel.3310280149

ENTREGA: PROL. AV. LAURELES #300 COL. TEPEYAC, ZAPOPAN, JAL. 2DO PISO CISZ

CONTACTO : DANIEL LARIOS/ ANDREA CORTÉS

TELÉFONO: 33 38 18 22 00 EXT. 3822/3860

NO. REQUISICIÓN: 202600092-00
ESTATUS DE OC: VALIDADA OC
FECHA DE OC: 21/01/2026
SESIÓN DE COMISIÓN: SESIÓN 25 ORDINARIA 2025
FECHA AUT. COMISIÓN: 11/12/2025
NO. DE CUADRO: 02.25.2025
NO. CONTRATO: N/A
FECHA ENTREGA: 31/12/2026
ENTREGAS PARCIALES SI
RONDA: 1

COMENTARIOS: ENLACE DE LA REQ. 202501785 CON O.C. 202501719 EN CONJUNTO CON LAS REQUISICIONES 202501787, 202501788 Y 202501789, QUE PROVIENE DE UN PROCESO DE LICITACIÓN PÚBLICA MULTIANUAL REFERENTE A LA ADQUISICIÓN DE PAQUETE DE UNIFORME DEPORTIVO PARA EL PROGRAMA ZAPOPAN ¡PRESENTE!", ORDEN DE COMPRA CORRESPONDIENTE AL RESTANTE DEL MONTO TOTAL ADJUDICADO.

CANT.	UNIDAD	DESCRIPCIÓN	MARCA	GARANTÍA	P. UNITARIO	IMPORTE
94,136	PAQUETE	UNIFORME - DEPORTIVO INCLUYE PLAYERA, SHORT Y CALCETAS	N/A	1 AÑO	$281.45	$26,494,577.20
					SUBTOTAL:	$26,494,577.20
					IVA:	$4,239,132.35
					TOTAL:	$30,733,709.55

Cantidad con letra:	TREINTA MILLONES SETECIENTOS TREINTA Y TRES MIL SETECIENTOS NUEVE PESOS 55/100 M.N.

LA RECEPCIÓN DE LOS BIENES Y/O SERVICIOS SERÁ BAJO LA RESPONSABILIDAD Y ENTERA SATISFACCIÓN DE LA DEPENDENCIA REQUIRIENTE.