# GOBIERNO DE ZAPOPAN

**ORDEN DE COMPRA**

| NÚMERO OC |
| --- |
| 202601676 |

**Fecha Impresión:** 24/11/2026

**DEPENDENCIA:** 0407 - DIRECCIÓN DE JUZGADOS CIVICOS MUNICIPALES
**U. RESPONSABLE:** 04 - SINDICATURA DEL AYUNTAMIENTO

**PROVEEDOR:** PRO09223 - UNIFORMES VICVER, S.A. DE C.V.
UVI210208B91
AVENIDA LUDWIG VAN BEETHOVEN 5113-207
Col.LA ESTANCIA
ZAPOPAN, JALISCO, MÉXICO
CP.45030
Tel.3336206399
**ENTREGA:** UNIDAD BASILICA OF. 25
**CONTACTO :** ANAI PALOMARES
**TELÉFONO:** 1821

**NO. REQUISICIÓN:** 202601260-00
**ESTATUS DE OC:** VALIDADA OC
**FECHA DE OC:** 20/11/2026
**SESIÓN DE COMISIÓN:** N/A
**FECHA AUT. COMISIÓN:** N/A
**NO. DE CUADRO:** N/A
**NO. CONTRATO:** N/A
**FECHA ENTREGA:** 17/12/2026
**ENTREGAS PARCIALES** NO
**RONDA:** 7

**COMENTARIOS:** LICITACION PÚBLICA DE "VESTUARIO Y UNIFORMES" SIN CONCURRENCIA DEL COMITE DE ADQ. ART. 90 DEL REGLAMENTO DE COMPRAS ENAJENACIONES Y CONTRATACION DE SERV. DEL MUN. DE ZAPOPAN JAL. CON FECHA DE FALLO 13/11/2026

| CANT. | UNIDAD | DESCRIPCIÓN | MARCA | GARANTÍA | P. UNITARIO | IMPORTE |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 25 | PIEZA | PLAYERA TIPO POLO - MANGA CORTA CON DOS BORDADOS INSTITUCIONALES AL FRENTE Y UNO ATRÁS | PLAYERITÉES | 60 DIAS NATURALES | $258.51 | $6,462.75 |
| 25 | PIEZA | PLAYERA TIPO POLO - MANGA LARGA, CON DOS BORDADOS INSTITUCIONALES AL FRENTE Y UNO ATRÁS | PLAYERITÉES | 60 DIAS NATURALES | $306.39 | $7,659.75 |
| 20 | PAR | BOTAS - NEGRA | M & MSA | 60 DIAS NATURALES | $712.47 | $14,249.40 |
| | | | | | **SUBTOTAL:** | $28,371.90 |
| | | | | | **IVA:** | $4,539.50 |
| | | | | | **TOTAL:** | $32,911.40 |

| Cantidad con letra: | TREINTA Y DOS MIL NOVECIENTOS ONCE PESOS 40/100 M.N. |
| --- | --- |

**LA RECEPCIÓN DE LOS BIENES Y/O SERVICIOS SERÁ BAJO LA RESPONSABILIDAD Y ENTERA SATISFACCIÓN DE LA DEPENDENCIA REQUIRIENTE.**